

| KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA | | |
|--|---|---|
| Nazwa modułu/przedmiotu Logistyka procesów eksploatacji systemów technicznych | | Kod 1010225531010227308 |
| Kierunek studiów Zarządzanie i inżynieria produkcji - studia | Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) (brak) | Rok / Semestr 2 / 3 |
| Ścieżka obieralności/specjalność Logistyka przedsiębiorstwa | Przedmiot oferowany w języku: polski | Kurs (obligatoryjny/obieralny) obligatoryjny |
| Stopień studiów: II stopień | Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) niestacjonarna | |
| Godziny Wykłady: 10 Ćwiczenia: 8 Laboratoria: - Projekty/seminaria: - | | Liczba punktów 1 |
| Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) (brak) | | (ogólnouczelniany, z innego kierunku) (brak) |
| Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki nauki techniczne | | Podział ECTS (liczba i %) 1 100% |
| Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca: | | |
| <p>dr inż. Remigiusz Łabudzki email: remigiusz.labudzki@put.poznan.pl tel. 61 665 2051 Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania ul. Piotrowo 3, 61-138 Poznań</p> | | |
| Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych: | | |
| 1 | Wiedza: | Student posiada wiedzę z zakresu logistyki, zarządzania zapasami (podstaw zarządzania produkcją, podstawowych technologii stosowanych w budowie maszyn), podstawowa wiedza o systemach informatycznych. |
| 2 | Umiejętności: | Student rozpoznaje typ oraz formę organizacji produkcji, potrafi analizować przepływ materiałów, posługuje się podstawowymi technikami i metodami optymalizacji wąskich gardeł w aspekcie logistycznym. |
| 3 | Kompetencje społeczne | Student potrafi wykorzystać wiedzę inżynierską, logistyczną i informatyczną do zdefiniowania określonych problemów w produkcji i zaproponować ich rozwiązanie. Zrozumienie konieczności poszerzania swoich kompetencji, gotowość do podjęcia współpracy w ramach zespołu. |
| Cel przedmiotu: | | |
| Sporządzenie projektu związanego z opracowaniem zasad eksploatacji systemu technicznego realizowanego w hali produkcyjnej (lub magazynie) w odniesieniu do wybranego asortymentu wyrobu z uwzględnieniem zagadnień inżyniersko-technicznych oraz ekonomicznych i organizacyjnych. | | |
| Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia | | |
| Wiedza: | | |
| 1. Ma wiedzę szczegółową dotyczącą kosztów produkcji, szczególnie struktury kosztów i ich klasyfikacji, a także z monitorowania i kontroli kosztów. - [K_W22] 2. Ma wiedzę ogólną dotyczącą procesów i systemów logistycznych. - [K_W23] 3. Zna podstawowe zasady tworzenia oraz działania małych i średnich przedsiębiorstw, a także firm usługowych - [K_W26] 4. Zna podstawowe procesy eksploatacji systemów technicznych - [-] | | |
| Umiejętności: | | |
| 1. Potrafi dokonać analizy zdolności produkcyjnej, dokonać interpretacji wyników tej analizy oraz zaproponować rozwiązania zmierzające do zminimalizowania skutków ograniczenia zdolności produkcyjnej. - [K_U25] 2. Potrafi opracować plan rozmieszczenia stanowisk produkcyjnych, dobrać ich wyposażenie oraz obliczyć wskaźniki charakteryzujące stanowisko produkcyjne (lub grupę stanowisk). Potrafi opracować plan przeglądów urządzeń technicznych. - [K_U26] 3. Potrafi zarządzać zapasami, w szczególności opracować plan dostaw przy pomocy różnych narzędzi. Potrafi wyznaczyć najkorzystniejszą strategię zakupów, zapas bezpieczeństwa. - [K_U27] | | |
| Kompetencje społeczne: | | |

1. Poprzez syntetyczną wiedzę z zakresu techniki i technologii w połączeniu z interpretacją fizyczną wspomnianych technik ma świadomość konieczności przekazywania informacji i opinii dotyczących osiągnięć techniki w sposób powszechnie zrozumiały szerokiej opinii publicznej. - [K_K01]
2. Potrafi współdziałać jak i kierować zespołem realizującym zadania z zakresu zarządzania i sterowania produkcją (działając m.in. w tzw. organizacji macierzowej), a także w zakresie analiz ekonomicznych (w tym przygotowania budżetu). - [K_K10]

Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia

Projekt realizowany jest w grupach 3-4 osobowych w trakcie zajęć. Studenci opracowują projekt procesu eksploatacji systemu technicznego na przykładzie wybranego urządzenia.

Warunkiem zaliczenia projektu jest:

- oddanie kompletnej wersji projektu na ostatnich zajęciach
- odpowiedź na min. 1 pytanie zadane przez prowadzącego (każda osoba odpowiada indywidualnie)

Oceny:

3,0 warunki ww. i zadowolająca 1 odpowiedź na min. 1 pytanie

4,0 warunki ww. i zadowolająca 1 odpowiedź na min. 2 pytania

5,0 warunki ww. i zadowolająca 1 odpowiedź na min. 3 pytania

Treści programowe

Wykonanie projektu pt. "Logistyka procesów eksploatacji systemów technicznych" w aspekcie przepływu materiałów oraz informacji komunikacyjno-logistycznych".

CEL PROJEKTU:

Utrwalenie zagadnień teoretycznych i praktycznych dot.:

- podstaw technologii produkcji w branżach: odlewnictwo, obróbka plastyczna, obróbka cieplna, obróbka skrawaniem, spawalnictwo, montaż
- systemów produkcyjnych i logistyki produkcji (zaopatrzenia, zbytu)
- elementów zarządzania produkcją, form organizacji produkcji
- systemów informatycznych (PPC, np. ERP oraz CAx)
- projektowania systemu przepływu materiałów w skali mikro i makro

ZAŁOŻENIA DOT. PROJEKTU:

- projekt realizowany przez zespół (4-5 osoby)
- osoba otrzymuje wytyczne do opracowania tematu lub realizuje własny pomysł (po akceptacji przez prowadzącego)
- możliwie najpełniejsza analiza z oceną danego rozwiązania w aspekcie logistyki i systemów produkcyjnych ? rozwiązanie najbardziej optymalne z punktu widzenia kosztów wdrożenia i/lub zysków
- termin oddania w formie papierowej i obrony projektu jest ostateczny

Literatura podstawowa:

1. Fertsch M., Logistyka Produkcji, wyd. Instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań 2003
2. Fijałkowski J., Transport wewnętrzny w systemach logistycznych. Wybrane zagadnienia, Oficyna Wydawnicza PW, Warszawa 2003
3. Gubała M., Popielas J., Podstawy zarządzania magazynem w przykładach, wyd. Instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań 2002
4. Korzeń Z., Logistyczne systemy transportu bliskiego i magazynowania, wydanie I, seria: Biblioteka Logistyka, wyd. ILiM, Poznań 1998

Literatura uzupełniająca:

1. Krzyżaniak S., Podstawy zarządzania zapasami w przykładach, wyd. Instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań 2002
2. Lech P., Zintegrowane systemy zarządzania ERP/ERP II. Wykorzystanie _w biznesie, wdrażanie, wyd. DIFIN, Warszawa 2003
3. Pająk E., Zaawansowane technologie współczesnych systemów produkcyjnych, wyd. PP, Poznań 2000
4. Pfohl H.C., Systemy logistyczne, BL, wyd. ILiM, Poznań 2001

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

| Czynność | Czas (godz.) |
|----------|--------------|
|----------|--------------|

| | | |
|---|---------------|-------------|
| 1. Projekt | 20 | |
| 2. Przygotowanie do projektu | 5 | |
| 3. Konsultacje dot. projektu | 5 | |
| 4. Zaliczenie | 1 | |
| Obciążenie pracą studenta | | |
| forma aktywności | godzin | ECTS |
| Łączny nakład pracy | 31 | 1 |
| Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem | 26 | 1 |
| Zajęcia o charakterze praktycznym | 20 | 1 |